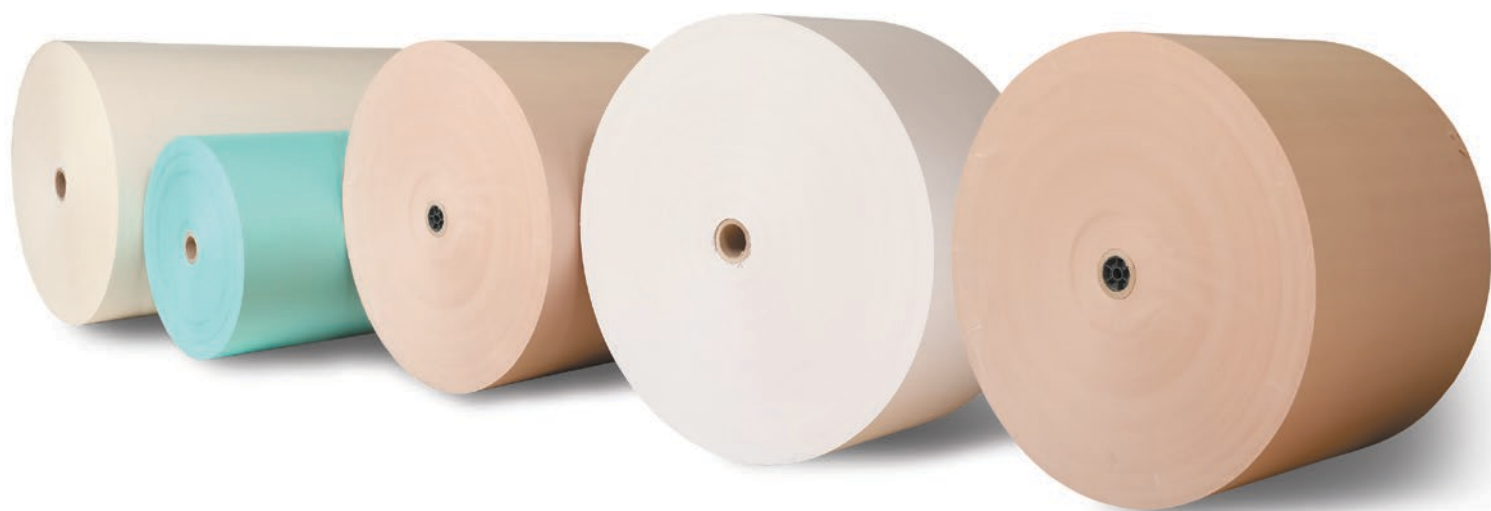




АО «ВОЛГА»

БАЛАХНИНСКИЙ БУМКОМБИНАТ



Скачать каталог



АО «ВОЛГА»
БАЛАХНИНСКИЙ БУМКОМБИНАТ



Продукция компании



АО «Волга» – один из крупнейших бумажных комбинатов в России. Предприятие специализируется на производстве лёгкого и ультра-лёгкого тарного картона, а также выпускает бумагу для упаковки и печати.

Комбинат расположен на берегу реки Волга в г. Балахна Нижегородской области, в 450 км от Москвы. История компании берёт своё начало в 1928 году, когда была запущена первая бумагоделательная машина. С тех пор предприятие развивалось и модернизировалось с учетом глобальных тенденций в целлюлозно-бумажной отрасли.

В 2024 году запущена бумагоделательная машина №6 и линия макулатурной массы ММ-500. Это позволило увеличить производственную мощность комбината до 500 тыс. тонн в год и обеспечить Покупателей АО «Волга» необходимым объемом продукции высоких потребительских свойств.

Продукция АО «Волга» неоднократно отмечена дипломами Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России» и экспортируется в более чем 60 стран мира.



Подтвержденное **качество** продукции

собственная лаборатория качества, инвестиции в оборудование, наличие сертификатов и дипломов качества



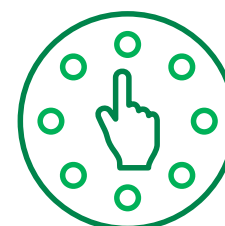
Выгодные **логистические** решения

наличие удобной транспортной инфраструктуры, осуществление мультимодальных отгрузок, доставка продукции в любую точку мира



Клиентский **сервис**

своевременное исполнение заказов, согласованные сроки получения продукции, оперативная поддержка Покупателя, возможность размещения заказа через личный кабинет;



Широкий **ассортимент** продукции

более 100 товарных позиций, множество доступных форматов и граммажей бумаги



Гибкие **финансовые** инструменты

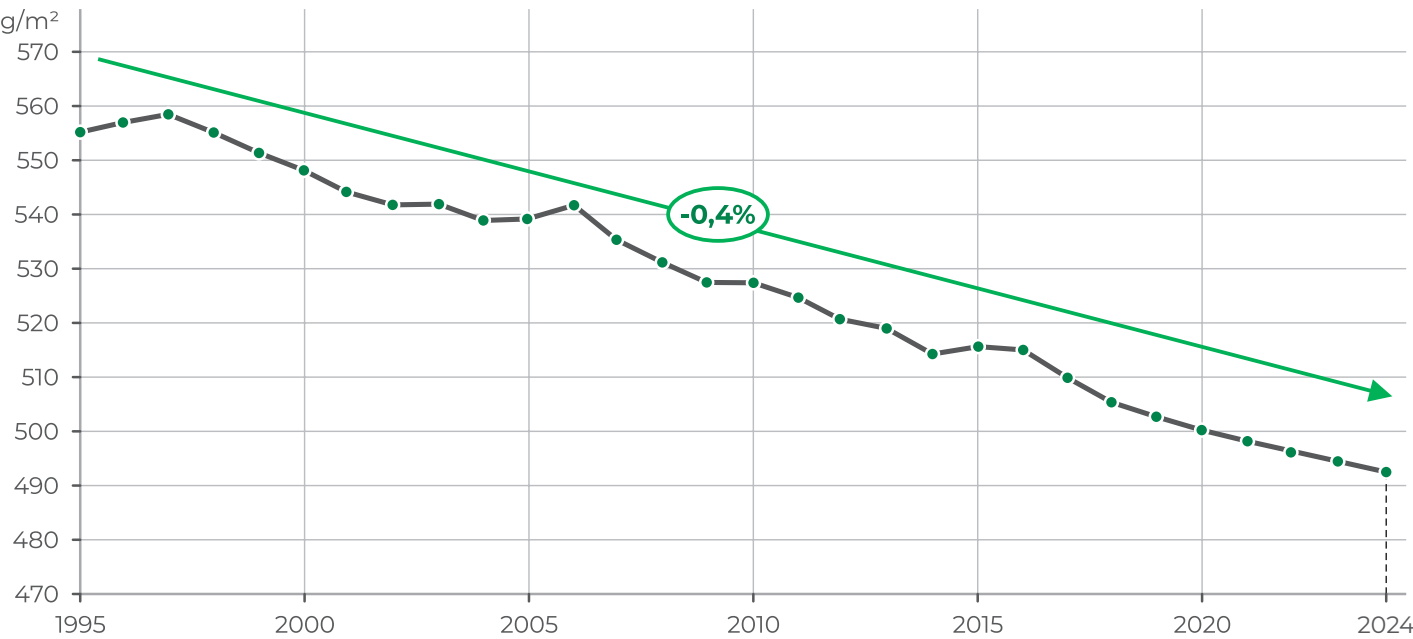
индивидуальные условия сотрудничества



Вклад в **экологию**

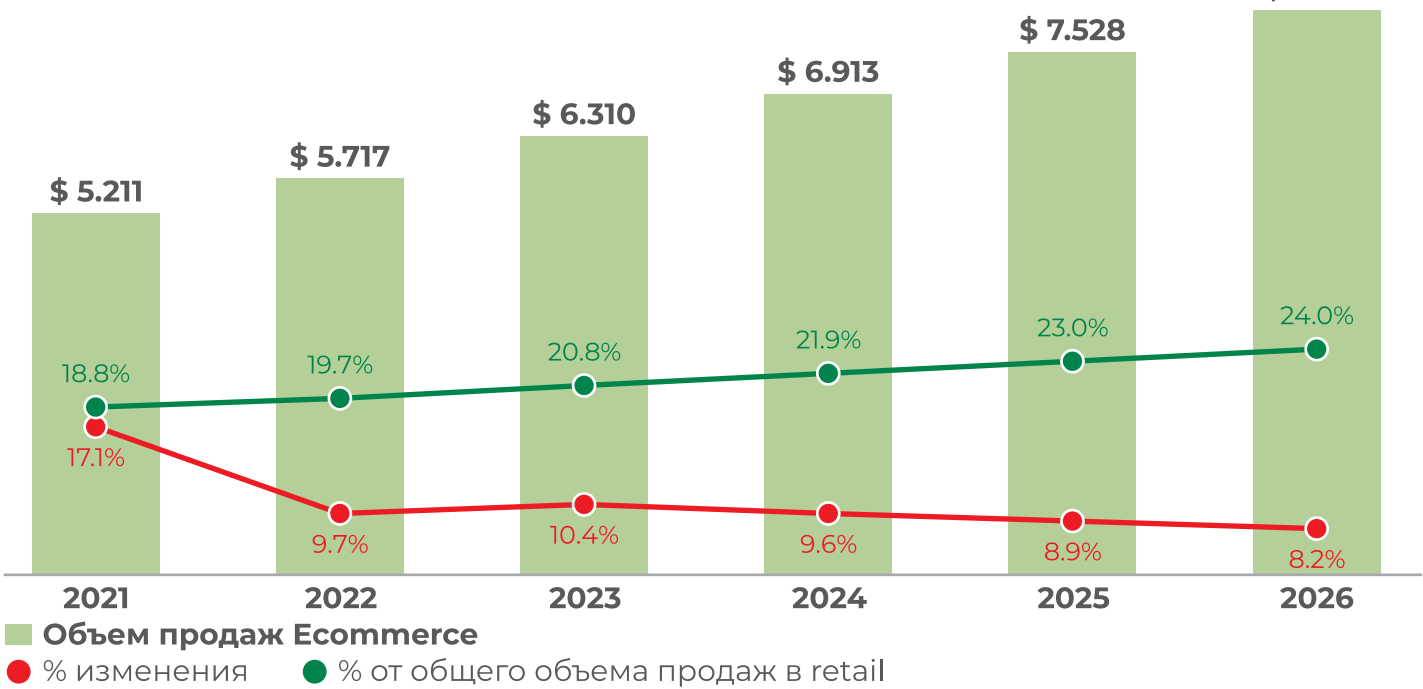
применение термомеханической массы и макулатуры, ответственное лесопользование, бережное отношение к окружающей среде

Снижение веса гофроупаковки – устойчивый тренд на мировом рынке



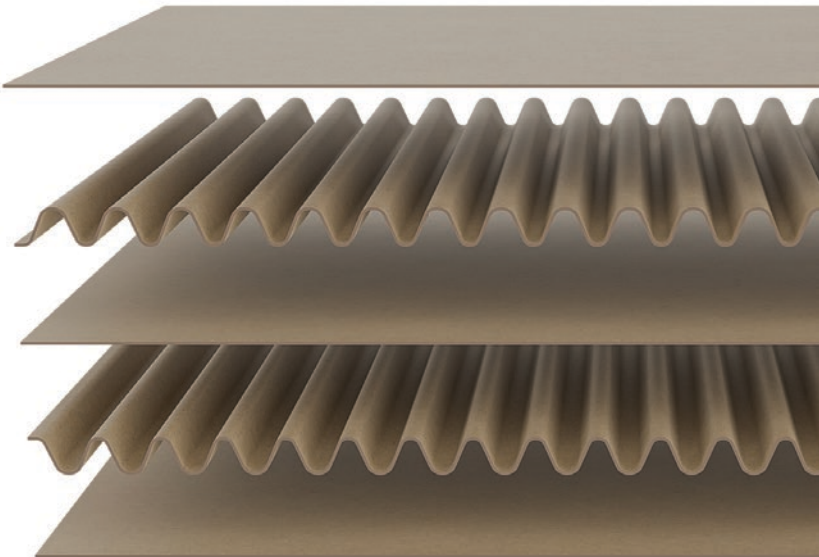
Основным драйвером снижения веса упаковки является рост доли онлайн покупок и услуг доставки товаров.

Мировой объем рынка E-commerce в Ритейле, трлн \$

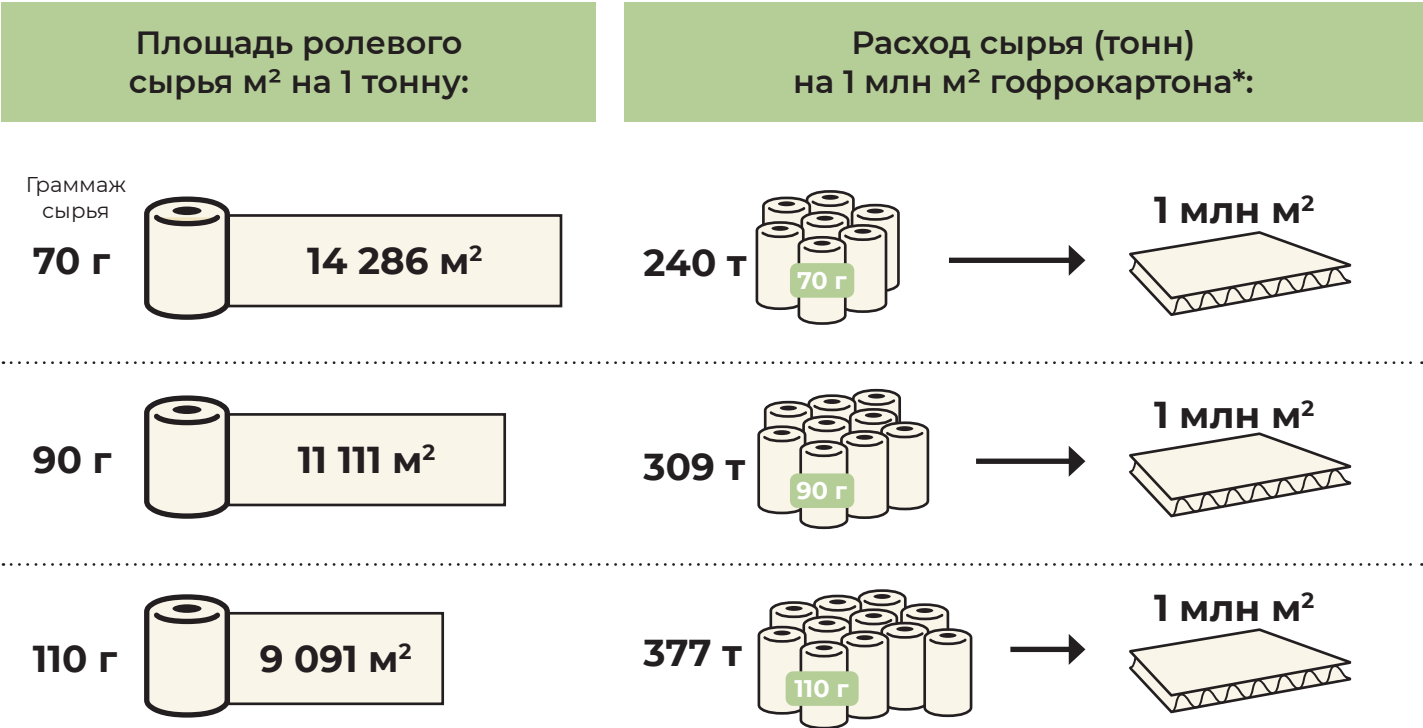


АО «Волга» специализируется на производстве легкого и ультра-легкого тарного картона 42-120г/м², востребованного в быстрорастущем сегменте E-commerce.

- Лайнер 65-120г/м²
- Флутинг 60-120г/м²
- Интерлайнер 42-60 г/м²
- Флутинг 60-120г/м²
- Лайнер 65-120г/м²



Снижение веса упаковки позволяет сократить удельное потребление сырья на кв.м. гофрокартона



* Трёхслойного гофрокартона (все три слоя из одного граммага ролевого сырья) при коэффициенте гофрирования бумаги - 1,43

СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ

при применении тарного картона АО «Волга»

Использование тарного картона пониженной массы при производстве гофроупаковки позволяет снизить удельное потребление компонентов в пересчете на квадратный метр гофрокартона

1

ЭКОНОМИЯ НА РОП

при применении тарного картона АО «Волга» из макулатурного сырья

Использование бумаги из вторичного сырья от завода-переработчика позволяет оптимизировать экосбор более 1000 руб./тн

2

СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

- 1. Персональный менеджер
- 2. Бронирование (гарантирование) мощностей
- 3. Технический сервис
- 4. Индивидуальные условия оплаты
- 5. Доставка до склада грузополучателя

3

ЦЕНА ДЕШЕВЛЕ В ПЕРСЧЕТЕ НА КВ. М.

Композиция трёхслойного гофрокартона марки Т-22

Обычный производитель	Граммаж, г/м²	Площадь ТК, м² на тонну	Цена¹		Стоимость 1 м² ГК марки Т-22
			(Р/т)	(Р/кв.м.)	
Тестлайнер К2	100	10 000	40 000	4,0	13,0 руб.
Флутинг Б2	90	11 111	39 000	3,5	
Тестлайнер К2	100	10 000	40 000	4,0	

VS

АО «Волга»	Граммаж, г/м²	Площадь ТК, м² на тонну	Цена¹		Стоимость 1 м² ГК марки Т-22
			(Р/т)	(Р/кв.м.)	
Volga Liner HP	80	12 500	42 500	3,4	11,5 руб. (на 12% дешевле)
Volga Medium HP	80	12 500	41 000	3,3	
Volga Liner HP	80	12 500	42 500	3,4	



Выгода гофропроизводителя на 1 000 000м² гофрокартона

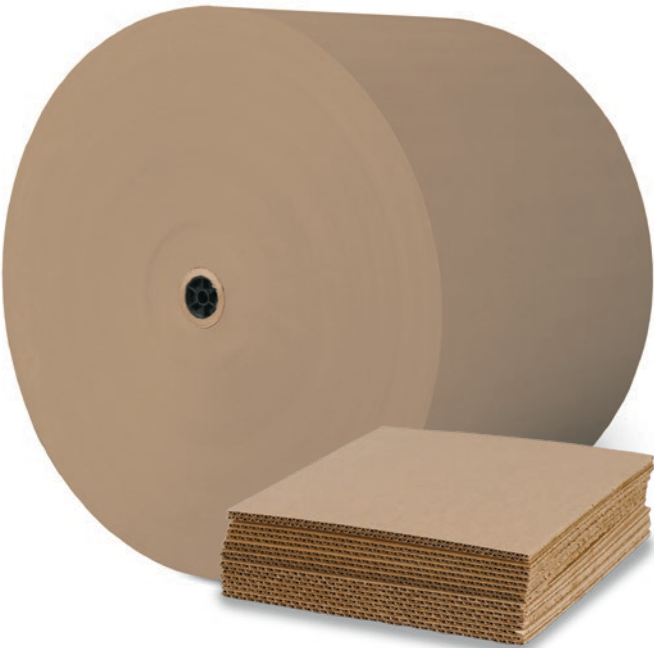
+1,5 млн руб.

¹ Приведена условная стоимость тарного картона, не является публичной офертой

Volga Liner

Картон для плоских слоев гофрированного картона

- высокая прочность
- низкая впитываемость воды
- экономичность
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- высокое качество печати
- экологичность



Гарантированное качество продукции БДМ6 АО «Волга»:

- BHPRL
- Testliner 1
- Testliner 2

- Сферы применения:**
- для производства гофрокартона
 - упаковочная и оберточная бумага
 - для производства бумажных пакетов

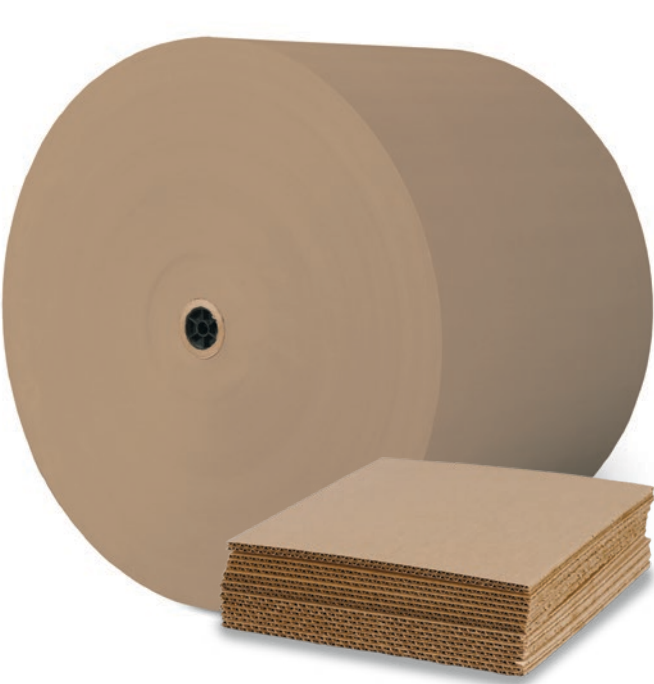
Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м²)	Диаметр рулона (мм)	Сырье	Оттенок бумаги¹	
420-2500	65 – 120	1000-1250	Макулатура + ТММ		
				Коричневый	Тёмно-коричневый

Наименование показателей	Ед. изм	Значение	65²	70²	75	80	90	100	110	120
Масса бумаги	г/м2	Номинал	65 ± 3	70 ± 3	75 ± 3	80 ± 3	90 ± 3	100 ± 5	110 ± 5	120 ± 5
Площадь бумаги	м2/тонна	Номинал	15 385 ± 744 ± 679	14 286 ± 640 ± 587	13 333 ± 556 ± 513	12 500 ± 487 ± 452	11 111 ± 383 ± 358	10 000 ± 526 ± 476	9 091 ± 433 ± 395	8 333 ± 362 ± 333
Влажность, %	%	Номинал	7 ± 1	7 ± 1		7 ± 1	7 ± 1	7 ± 1		7 ± 1
Volga Liner HP			Соответствует сорту тарного картона: Brown High Performance Recycled Liner (BHPRL)							
Абсолютное сопротивление продавливанию BST	кПа	Минимум	182	196	210	224	252	280	308	336
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении, SCT (CD)	кН/м	Минимум	1,24	1,33	1,43	1,52	1,71	1,90	2,09	2,28
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании верхней стороны (Кобб 60)	г/м2	Максимум	40							
BST index	кПа*м2/г	Минимум	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
SCT index	Н*м/г	Минимум	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Volga Liner 1			Соответствует сорту тарного картона: Testliner 1							
Абсолютное сопротивление продавливанию BST	кПа	Минимум	182	196	210	224	252	260	270	290
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении, SCT (CD)	кН/м	Минимум	1,14	1,23	1,31	1,40	1,58	1,75	1,93	2,10
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании верхней стороны (Кобб 60)	г/м2	Максимум	70							
BST index	кПа*м2/г	Минимум	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,6	2,5	2,4
SCT index	Н*м/г	Минимум	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
Volga Liner 2			Соответствует сорту тарного картона: Testliner 2							
Абсолютное сопротивление продавливанию BST	кПа	Минимум	143	154	165	176	200	220	240	260
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении, SCT (CD)	кН/м	Минимум	1,01	1,09	1,16	1,24	1,40	1,55	1,71	1,86
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании верхней стороны (Кобб 60)	г/м2	Максимум	100							
BST index	кПа*м2/г	Минимум	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT index	Н*м/г	Минимум	15,5	15,5	15,5	15,5	15,6	15,5	15,5	15,5

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции
² Позиция под заказ

Volga Medium
Бумага для гофрирования

- высокая прочность
- низкая впитываемость воды
- экономичность
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- экологичность



Гарантированное качество продукции БДМ6 АО «Волга»:

- Medium HP2
- Medium HP3
- Medium 1
- Medium 2

- Сферы применения:
- для производства гофрокартона
 - упаковочная и оберточная бумага
 - для производства бумажных пакетов

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м²)	Диаметр рулона (мм)	Сырье	Оттенок бумаги¹	
420-2500	65 – 120	1000-1250	Макулатура + ТММ		
				Коричневый	Тёмно-коричневый

Наименование показателей	Ед. изм	Значение	65²	70²	75	80	90	100	110	120
Масса бумаги	г/м2	Номинал	65 ± 3	70 ± 3	75 ± 3	80 ± 3	90 ± 3	100 ± 5	110 ± 5	120 ± 5
Площадь бумаги	м2/тонна	Номинал	15 385 ± 744 ± 679	14 286 ± 640 ± 587	13 333 ± 556 ± 513	12 500 ± 487 ± 452	11 111 ± 383 ± 358	10 000 ± 526 ± 476	9 091 ± 433 ± 395	8 333 ± 362 ± 333
Влажность, %	%	Номинал	7 ± 1	7 ± 1		7 ± 1	7 ± 1	7 ± 1		7 ± 1
Volga Medium HP			Соответствует сорту тарного картона: Medium High Performance 3							
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (CMT30) при ширине полоски 15 мм	Н	Минимум	104	110	120	130	160	180	200	220
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (CCT30)	кН/м	Минимум	0,6	0,7	0,75	0,8	0,9	1	1,2	1,3
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении, SCT (CD)	кН/м	Минимум	1,11	1,19	1,28	1,36	1,53	1,70	1,87	2,04
Кобб630, в среднем по двум сторонам	г/м2	Максимум	70							
CMT30 index	Н*м2/г	Минимум	1,6	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	1,8	1,8
CCT index	Н*м/г	Минимум	9,2	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,9	10,8
SCT index	Н*м/г	Минимум	17,1	17,0	17,1	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
Volga Medium 1			Соответствует сорту тарного картона: Medium 1							
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (CMT30) при ширине полоски 15 мм	Н	Минимум	100	110	120	130	144	160	176	192
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (CCT30)	кН/м	Минимум	0,55	0,64	0,7	0,75	0,85	0,9	1	1,2
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении, SCT (CD)	кН/м	Минимум	1,00	1,09	1,13	1,20	1,35	1,50	1,65	1,80
Кобб630, в среднем по двум сторонам	г/м2	Максимум	70							
CMT30 index	Н*м2/г	Минимум	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
CCT index	Н*м/г	Минимум	8,5	9,1	9,3	9,4	9,4	9,0	9,1	10,0
SCT index	Н*м/г	Минимум	15,4	15,5	15,1	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
Volga Medium 2			Соответствует сорту тарного картона: Medium 2							
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (CMT30) при ширине полоски 15 мм	Н	Минимум	85	91	98	104	117	130	143	156
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (CCT30)	кН/м	Минимум	0,5	0,55	0,6	0,65	0,75	0,85	0,95	1,1
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении, SCT (CD)	кН/м	Минимум	0,88	0,95	1,01	1,08	1,22	1,35	1,49	1,62
Кобб630, в среднем по двум сторонам	г/м2	Максимум	120							
CMT30 index	Н*м2/г	Минимум	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
CCT index	Н*м/г	Минимум	7,7	7,9	8,0	8,1	8,3	8,5	8,6	9,2
SCT index	Н*м/г	Минимум	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

² Позиция под заказ

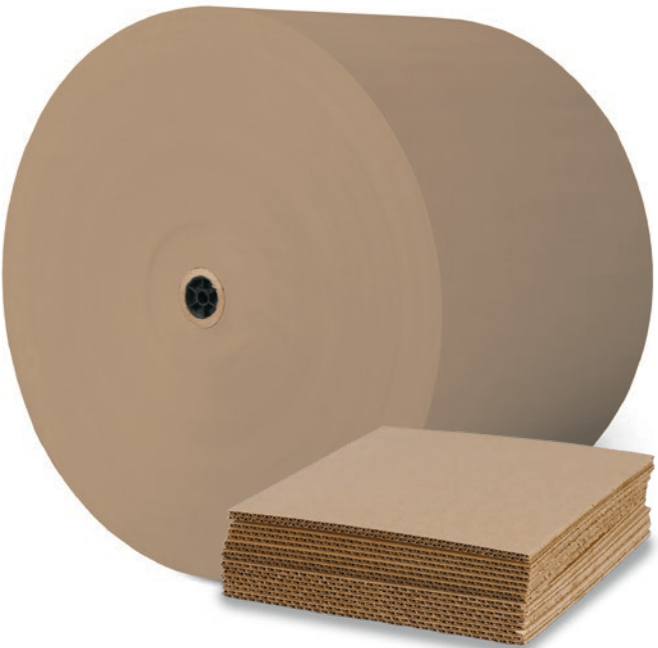
Интерлайнер

Тарный картон для плоских внутренних слоев гофрокартона

- 100% натуральное древесное волокно
- экономичность
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- широкий спектр применения
- безопасный контакт с пищей¹
- экологичность

Использование бумаг пониженной массы при производстве гофрокартона является современным трендом и позволяет снизить удельное потребление компонентов (в пересчёте на квадратный метр картона) без ущерба для прочности конструкции.

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м²)	Диаметр рулона (мм)	Оттенок бумаги ²	
420-2500	42 – 59	1000-1250		
			Коричневый	Натуральный оттенок



- Сферы применения:**
- для производства гофрокартона
 - универсальный упаковочный и оберточный материал (для цветов, продуктов питания и хрупких изделий)
 - в качестве наполнителя для коробок
 - для производства бумажных пакетов для фастфуда
 - в мебельном производстве

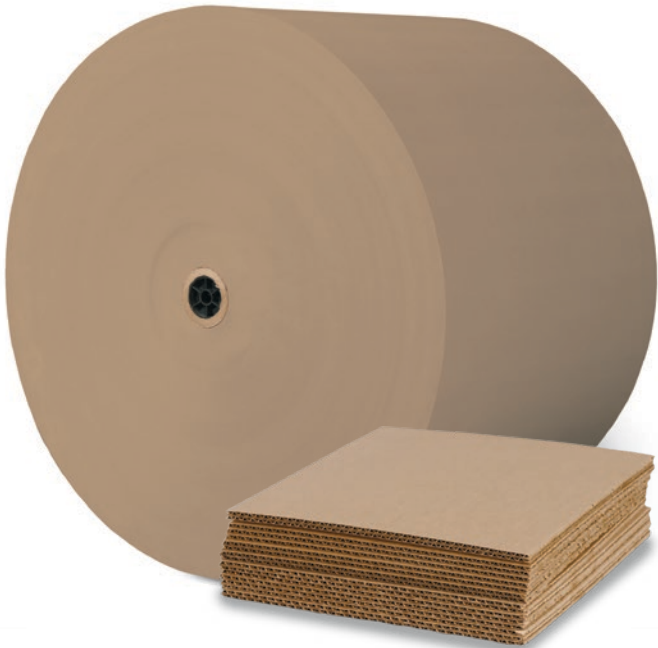
Наименование показателей		Нормы								
Масса 1 кв. м, г		42 ±1	43 ±1	45 ±1	47 ±1	48 ±1	48,8 ±1	52 ±1,5	55 ±3	58 ±0.5
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца (CMT ₃₀)Н, не менее		25		35			45		60	
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее		80		90			100		125	
Удельное сопротивление разрыву в машинном напр., кН/м, не менее		1,9		2,2			2,5		2,8	
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (CCT ₃₀), кН/м, не менее		0,20		0,25			0,30		0,35	
Кобб _{30'} , Кобб _{60'} , г/м², в среднем по двум сторонам, не более	клееной бумаги	130*								
	неклееной бумаги	Не нормируется								
Влажность, %		7,5 ± 1,0								
Оттенок а		3,55+/-0,75 коричневый								
Оттенок b		15,0 +/-2,0 коричневый								
Предел допуска по диаметру рулона, мм		+10/-30								
Предел допуска по ширине рулона, мм		+/-1								
Количество склеек		одна в 10 рулонах								

* Конкретное значение устанавливается по согласованию с покупателем

¹ Требуется указать в параметрах заказа
² Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Пухлый интерлайнер

- 100% натуральное древесное волокно
- отсутствие пылимости
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- высокое качество печати
- широкий спектр применения
- экологичность



Применение 100% термомеханической массы (ТММ) при производстве бумаги позволяет получить экологически чистый продукт, не уступающий по потребительским свойствам бумаге из целлюлозы или макулатурной массы.

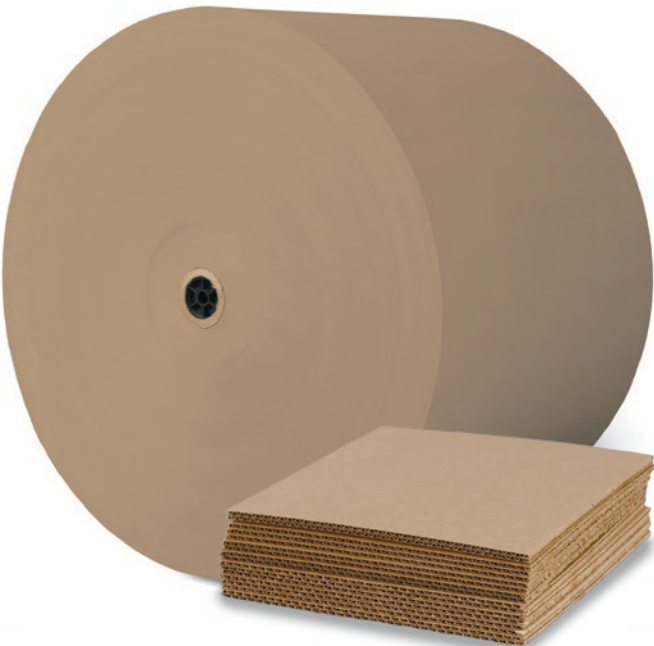
Параметр	42 г/м²	45 г/м²	48,8 г/м²	52 г/м²	55 г/м²	60 г/м²	65 г/м²	80 г/м²
Композиция	TMM - 100 %							
Масса 1 кв. м, г	42,0 +/-1	45,0 +/- 1	48,8 +/- 1	52,0 +/- 1	55,0 +/- 1	60,0 +/- 1	65,0 +/- 1	80,0 +/- 1
Толщина, мм	min 0,100	min 0,105	min 0,115	min 0,120	min 0,125	min 0,140	min 0,145	min 0,185
Плотность, г/см³	min 0,40							
Пухлость, см³/г	min 2,30						min 2,25	min 2,30
Влажность, %	8,0 +/- 1,0							
Абс. сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН	min 260	min 270	min 280	min 290	min 300	min 350	min 400	min 400
Разрывная длина в машинном направлении, км	min 5,50							
Удлинение, %	min 1,0							
Шероховатость по Бендтсену, мл/мин	1300 +/-100		1400 +/-100			1500 +/-100		
Пористость по Бендтсену, мл/мин	max 400		max 300					
Белизна, %	60+/-1							
Непрозрачность, %	min 90	min 91	min 92	min 93		min 94	min 95	min 95
Оттенок a	3,55+/-0,75 коричневый							
Оттенок b	15,0 +/-2,0 коричневый							
Предел допуска по диаметру рулона, мм	+10/-30							
Предел допуска по ширине рулона, мм	+/-1							
Количество склеек	одна в 10 рулонах							

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

ФЛЮТИНГ

Бумага для гофрирования

- экономичность
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- широкий спектр применения
- экологичность



Использование бумаг пониженной массы при производстве гофрокартона является современным трендом и позволяет снизить удельное потребление компонентов (в пересчёте на квадратный метр картона) без ущерба для прочности конструкции.

- Сферы применения:**
- для производства гофрокартона
 - универсальный упаковочный и оберточный материал (для цветов, продуктов питания и хрупких изделий)
 - в качестве наполнителя для коробок
 - для производства бумажных пакетов для фастфуда
 - в мебельном производстве

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м²)	Диаметр рулона (мм)	Оттенок бумаги¹	
420-2500	60 – 100	1000-1250		
			Коричневый	Золотистый оттенок

Нормативные показатели						
Параметры		60 г/м²	70 г/м²	80 г/м²	90 г/м²	100 г/м²
Масса 1 кв. м, г		60 ± 3	70 ± 3	80 ± 3	90 ± 3	100 ± 5
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (CMT ₃₀), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее		70	90	120	140	160
Индекс сопротивления плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (CMT ₃₀), Н*м²/г, не менее		1,17	1,29	1,50	1,56	1,60
Абсолютное сопротивление продавливанию (BST), кПа, не менее (ISO 2758)		150	160	170	190	200
Индекс сопротивления продавливанию (BST), кПа·м²/г, не менее (ISO 2758)		2,50	2,29	2,13	2,11	2,00
Удельное сопротивление разрыву в машинном направлении, кН/м, не менее		3,1	3,9	4,3	4,8	5,0
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (CCT ₃₀), кН/м, не менее		0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
Кобб _{30'} , Кобб _{60'} , г/м², в среднем по двум сторонам, не более	клееной бумаги	130*				
	неклееной бумаги	Не нормируется				
Влажность, %		7,0 ± 1,0				
Предел допуска по диаметру рулона, мм		± 20				
Предел допуска по ширине рулона, мм		± 2				
Количество склеек в рулоне, не более		2				

* Конкретное значение устанавливается по согласованию с покупателем

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Газетная бумага

- 100% натуральное древесное волокно
- отсутствие пыли
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- высокое качество печати¹
- широкий спектр применения
- экологичность

Применение 100% термомеханической массы (ТММ) при производстве бумаги позволяет получить экологически чистый продукт, не уступающий по потребительским свойствам бумаге из целлюлозы или макулатурной массы.



- Сферы применения:**
- газеты, журналы, таблоиды, периодика
 - рекламные листовки, буклеты, каталоги
 - отрывные календари, прайс-листы, чек-листы
 - бланки, анкеты, счета, чеки, талоны, этикетки
 - инструкции, методические пособия, справочники
 - в текстильной промышленности (для лекал)

Белизна

ISO 59-61
ISO 64
(на заказ)

Граммаж бумаги (г/м²)

40 – 58

Оттенок бумаги²

Стандартный

Кремовый

Лосось

Параметр	40 г/м²	42 г/м²	42,5 г/м²	45 г/м²	48 г/м²	48,8 г/м²	52 г/м²	55 г/м²	58 г/м²
Масса 1 кв. м, г	40,0 +/-0,5	42,0 +/-0,5	42,5 +/-0,5	45,0 +/-0,5	48,0 +/-0,5	48,8 +/-0,5	52,0 +/-0,5	55,0 +/-0,5	58,0 +/-0,5
Композиция	ТММ – 100%								
Толщина, мм	max 0,069	max 0,072	max 0,072	max 0,077	max 0,082	max 0,083	max 0,090	max 0,095	max 0,100
Плотность, г/см³	0,60 +/-0,03								
Пухлость, см³/г	1,69 +/-0,03								
Влажность, %	8,0 +/- 0,5								
Абс. сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН	min 210	min 220		min 250	min 280		min 290	min 300	min 310
Разрывная длина в машинном напр., км	min 4,8	min 4,9	min 4,9	min 5,0	min 5,0		min 5,1		
Удлинение, %	min 0,70	min 0,75	min 0,75	min 0,80					
Шероховатость по Бендтсену, мл/мин	100 +/- 20						120 +/- 20		
Пористость по Бендтсену, мл/мин	max 550	max 500		max 450	max 400		max 350		
Белизна, %, (R457 C)	60 +/- 1								
Непрозрачность, %	min 89	min 90	min 90	min 91	min 93		min 94		
Оттенок а	-0,35 +/- 0,15 стандартный				/ 1,20 +/-0,25 кремовый				
Оттенок b	3,5 +/- 0,5 стандартный				/ 9,0 +/-1,5 кремовый				
Предел допуска по диаметру рулона, мм	+10/-30								
Предел допуска по ширине рулона, мм	+/-1								
Количество склеек	одна в 10 рулонах								

¹ Рулонная офсетная печать без сушки (CSWO)
² Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции



АО «Волга» уделяет значительное внимание развитию системы Клиентского сервиса и поддержки Покупателей. Выход на новый уровень скорости и эффективности взаимодействия с Клиентами играет важную роль в достижении конкурентного преимущества компании. Непрерывный обмен идеями – источник улучшений качества обслуживания Покупателей и совершенствования продуктов АО «Волга».

В связи с выходом АО «Волга» на новый этап стратегического развития, повышением производительности, расширением продуктовой линейки и географии продаж в 2022 году в компанию внедрено подразделение по управлению цепочками поставок. Задачи вновь созданного департамента – внедрение процесса интегрированного планирования продаж и операций (S&OP), оптимизация цепочек поставок, налаживание взаимодействия и обмена данными на основе лучших мировых практик.

Реализация Личного кабинета Клиента на сайте компании «Волга» стала одним из первых шагов улучшения эффективности взаимодействия. Личный кабинет позволяет Покупателям автоматизировать процессы получения продукции: размещать заявки, узнавать статус текущих заказов, даты предстоящих отгрузок и других параметров взаимодействия с АО «Волга».



Технологический процесс в АО «Волга» начинается с древесно-подготовительного цеха. Поступающая сюда еловая древесина распиливается на слешерных столах и измельчается до получения технологической щепы в рубительных машинах.

Из древесно-подготовительного цеха технологическая щепа отправляется по автоматической линии транспортеров на кучевое хранение на специально отведенную для этого площадку.

С 2015 года АО «Волга» производит бумагу по новой технологии из термомеханической массы без добавления целлюлозы. Термомеханическая масса изготавливается в цехе ТММ путем двухступенчатого размола пропаренной щепы на дисковых мельницах-рафинерах.

Для удовлетворения требований покупателей к белизне бумаги для печати, белизна термомеханической массы может изменяться в широком диапазоне (59-61% ISO), с неизменно высокими показателями механической прочности.

Отбеленная термомеханическая масса после сортирования, очистки и деаэрации поступает из цеха ТММ в бумажный цех №3. На бумагоделательном оборудовании происходит отлив, формование, прессование и обезвоживание бумажного полотна.

Контроль и регулировка веса квадратного метра бумаги, а также влажности, профиля толщины производится в автоматическом режиме.



Деятельность АО «Волга» в области устойчивого развития и корпоративной социальной ответственности основана на лучшей практике, международных и российских стандартах и принципах.

Экологическая ответственность

АО «Волга» рассматривает деятельность по охране окружающей среды как неотъемлемую часть своей повседневной работы. Отходы производства используются в качестве возобновляемого источника энергии. Продукция компании по окончании жизненного цикла является источником сырья для повторного использования.

Компания уделяет большое внимание экологическим характеристикам сырья, проводит серьезную работу по энергетической утилизации отходов производства, поддерживает различные экологические инициативы.

В своей деятельности АО «Волга» руководствуется «Правилom 3R», а именно:

- снижать количество отходов (REDUCE);
- возвращать в производство в качестве сырья вторичные материальные ресурсы (REUSE);
- использовать ресурсы многократно (RECYCLE).



Ответственное лесопользование

Продукция АО «Волга» изготавливается из древесины лесов, в которых ведется экологически и социально ответственное хозяйство, направленное на поддержание и улучшение социально-экономического благополучия местного населения, соблюдение их прав, сохранение биологического разнообразия, водных ресурсов, почв, а также уникальных экосистем и ландшафтов.



Социальная ответственность

АО «Волга» ведет благотворительную и спонсорскую деятельность, оказывая помощь учебным и медицинским заведениям, творческим и спортивным коллективам в регионе своего присутствия. Традиционные благотворительные акции, которые проводятся в Новый год, День пожилого человека, Декаду инвалидов, направлены на заботу о работниках с ограниченными возможностями и привлечение внимания общественности к их проблемам.



Стратегическое видение Компании заключается в диверсификации продуктового портфеля, рынков, каналов сбыта и сырьевого обеспечения. Стратегия включает в себя модернизацию всего предприятия, начиная с производственных мощностей и заканчивая логистикой и IT-инфраструктурой. Одним из основных направлений является сохранение конкурентных позиций в себестоимости за счет полного обеспечения предприятия собственной электроэнергией в текущий момент и в будущем. Все вновь создаваемые и модернизируемые мощности будут отвечать самым современным требованиям в соответствии с наилучшими доступными технологиями.

Этап I. 2021 – 2024 Завершен



Объем
+170 тыс. тонн/год



Продуктовый портфель
Лайнер (65-120 г/м²)
Тарный картон (42-100 г/м²)



Итоговая мощность
500 тыс. тонн/год

- Перепрофилирование БДМ6 для выпуска тарного картона (+140 тыс. тонн)
- Запуск макулатурной линии ММ-500 для БДМ6 и увеличения мощности БДМ5 и БДМ8 (+30 тыс. тонн)
- Запуск конденсационной турбины в энергокомплексе (НИГРЭС)
- Обеспечение электроэнергией этапов 1-3

Этап II. 2025 – 2030 Реализуется сейчас



Объем
Без увеличения мощности



Продуктовый портфель
Топлайнер (100-120 г/м²)



Итоговая мощность
500 тыс. тонн/год

- Установка верхней формующей сетки на БДМ6 - модернизация оборудования для производства Топлайнера

Этап III. 2024 – 2032



Объем
+80 тыс. тонн/год



Продуктовый портфель
Интерлайнер (42-59 г/м²)
Флютинг (60-100 г/м²)
Газетная бумага (42-58 г/м²)



Итоговая мощность
580 тыс. тонн/год

- Увеличение скорости БДМ5 и БДМ8 для производства всех видов продукции АО "Волга"
- Модернизация цеха ТММ-180 - увеличение объема сырья для производства бумаги и тарного картона



Загрузка по видам бумаги

Грузовик

Все виды бумаги*
20 тонн

Пухлая бумага
16 тонн

Контейнер 40' (High Cube)

Все виды бумаги*
25-26 тонн

Пухлая бумага
18-22 тонн

Вагон

Все виды бумаги*
59-62 тонн

Пухлая бумага
43-45 тонн

Правила погрузки и транспортировки

Хранение рулонов бумаги должно осуществляться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, с твердым, ровным, не скользким основанием.

Транспортировка рулонов бумаги осуществляется в упакованном виде транспортом всех видов, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Разгрузка осуществляется обученным персоналом, механизированными средствами (погрузчиками) с рулонным захватом и с рекомендованным производителем давлением (указано на этикетке рулона).

Для устойчивости штабеля и сохранности бумаги следует устанавливать рулоны на высоту не более 6 метров.

Укладываются рулоны в штабеля рулон на рулон, при этом не допускается смещение их по вертикальной оси больше чем на 5% диаметра нижнего рулона.

Установка рулонов большего диаметра на меньший не допускается при разнице диаметров более 5% по отношению к меньшему рулону.



Рекомендуемые условия хранения и переработки бумаги и тарного картона

Хранение	Переработка	
	В теплое время года	В холодное время года
Температура -15 – +25°C	Температура -19 – +23°C	Температура -18 – +22°C
Влажность 40 – 75%	Влажность 50 – 60%	Влажность 45 – 55%

После холодного хранения необходимо адаптировать бумагу к условиям переработки в течение до двух суток. Длительное хранение бумаги в условиях, не соответствующих рекомендациям, может привести к снижению показателей, заявленных в спецификации. Рекомендуем использовать полученную бумагу в течение 60 дней с момента получения.

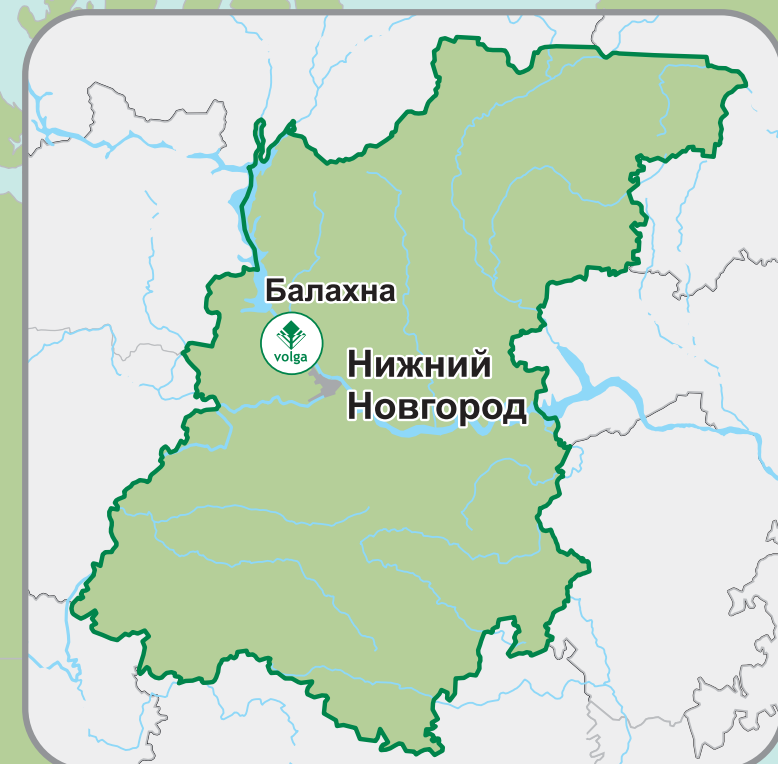
* Кроме пухлой бумаги

Рекомендации по давлению в захватах погрузчика и перемещению рулонов

№	Вес рулона	Аурамо				Каскад			
		кгс/см2	бар	кН/см2	кН	кгс/см2	бар	кН/см2	кН
1	до 500 кг	24	23	23	10	28	27	27	12
2	до 1000 кг	36	35	35	17	40	39	39	18
3	до 1400 кг	46	45	45	23	55	53	53	25
4	свыше 1400 кг	46	45	45	23	55	53	53	25

Перемещение рулонов

Диаметр рулона	Формат до 96см	Формат до 105см	Формат до 126см	Формат 126см и более
100-105 см	по 2 рулона	по 2 рулона	по 2 рулона	по 1 рулону
106,7-115 см	по 2 рулона	по 2 рулона	по 1 рулону	по 1 рулону
125 см	по 2 рулона	по 1 рулону	по 1 рулону	по 1 рулону





АО «Волга» обладает сертификатом соответствия требованиям международного стандарта ISO 9001:2015



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России 2023» (Бумага газетная)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага для плоских слоев гофрированного картона)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага пухлая немелованная)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России 2023» (Бумага для гофрирования)



Заключение о состоянии измерений в лаборатории



Сертификат соответствия на бумагу для гофрирования



Диплом лауреата конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага газетная пониженной массы)



Диплом лауреата конкурса «100 лучших товаров России 2023» (Бумага упаковочная)



Сертификат соответствия на бумагу для плоских слоев гофрированного картона



Сертификат соответствия на бумагу пониженной массы



Сертификат соответствия на газетную бумагу (ГОСТ 6445-74)

ЗАМЕСТИТЕЛИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

Криворученко Дмитрий Михайлович

Заместитель генерального директора по продажам
krivoruchenko@volga-paper.ru

Гурылев Андрей Викторович

Заместитель генерального директора
по производству
gurylev@volga-paper.ru

Полянский Алексей Львович

Заместитель генерального директора
по транспорту и логистике
polyanskiy_al@volga-paper.ru

КЛИЕНТСКИЙ СЕРВИС

customer@volga-paper.ru

ПРОДАЖИ НА ЭКСПОРТ И В СНГ

Майорова Яна Юрьевна

Начальник отдела продаж на экспорт
тел. +7-831-44-937-77
mayorova_yu@volga-paper.ru

Капустина Диана Сергеевна

Заместитель начальника
отдела продаж на экспорт
тел. +7- 831-44-933-77
kapustina_ds@volga-paper.ru

Захаров Антон Вячеславович

Руководитель направления
развития продаж в Китай
тел. +7-831-44-930-80
zakharov_av@volga-paper.ru

Чибирева Наталия Борисовна

Страны СНГ, ближний Восток
тел. +7-831-44-934-28
chibireva@volga-paper.ru

Литвяк Александр Николаевич

Менеджер по развитию
рынков и продаж
тел. +7-831-44-932-55
litvyak_an@volga-paper.ru

Приходько Роман Леонидович

Руководитель направления
развития бизнеса и продаж
prikhodko_rl@volga-paper.ru

ОТДЕЛ ПРОДАЖ НА ВНУТРЕННЕМ РЫНКЕ

Мокеичева Наталья Сергеевна

Руководитель отдела продаж на ВНР
тел. +7-831-44-934-74
mokeicheva_n@volga-paper.ru

Корнилаева Елена Сергеевна

Заместитель руководителя
тел. +7-831-44-931-92
kornilaeva@volga-paper.ru

Данилова Елена Алексеевна

Главный специалист
по развитию тарных видов бумаг
тел. +7-831-44-934-16
danilova@volga-paper.ru

Лебедева Екатерина Николаевна

Ведущий менеджер
тел. +7-831-44-936-22
lebedeva_en@volga-paper.ru

Богомазова Ольга Геннадьевна

Менеджер по продажам
и развитию клиентской базы
тел. +7-831-44-9-31-62
bogomazova_og@volga-paper.ru



Акционерное общество «Волга»

606407, Нижегородская область,

г. Балахна, ул. Горького, д. 1

Телефон +7 (800) 3002844

e-mail: info@volga-paper.ru

www.volga-paper.ru

